



FICHE TECHNIQUE

Version : 11/2015

Orcatec Tape polyback

Généralités

La bande Orcatec tape polyback est un produit en caoutchouc synthétique entièrement polymérisé utilisé pour la réalisation sur chantier de joints de membranes Orcatec EPDM polymérisées. La bande Orcatec tape polyback est pourvue d'un polyfilm antiadhésif transparent durable et assure une excellente résistance du joint à long terme.

Propriétés et caractéristiques types

Orcatec tape polyback		
	7,5 cm	15 cm
Couleur	Noir	Noir
Base	Caoutchouc synthétique	Caoutchouc synthétique
Longueur du rouleau :	30,5 m	30,5 m
Épaisseur	0,76 mm	0,76 mm
Conditionnement	4 rouleaux par carton	4 rouleaux par carton
Poids net Par carton :	12 kg	12 kg
Durée de stockage :	1 an	1 an

Mise en garde et avertissement

- Éviter le contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec la peau, laver à fond la zone affectée avec du savon et de l'eau.
- Un stockage prolongé sur chantier à des températures supérieures à 32 °C peut affecter la durée de stockage du produit.
- Par temps chaud et ensoleillé, conserver les rouleaux Orcatec tape polyback dans leur boîte ou dans un endroit ombragé jusqu'au moment de l'utilisation.
- Le stockage et l'utilisation des bandes Orcatec tape polyback à des températures inférieures à 4 °C produit une perte de pégosité de l'adhésif et, dans des cas extrêmes, une absence de liaison au substrat. Une zone de stockage pour la nuit doit être disponible pour conserver la bande Orcatec tape polyback à une température minimale de 15 °C. Des boîtes chaudes pour stockage sur chantier doivent être disponibles pour maintenir une température minimale de la bande de 4 °C.
- Les bandes Orcatec tape polyback doivent être stockées dans un endroit sec.
- En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur le Orcatec polyback primer nouvellement appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de condensation, suspendre l'application du Orcatec polyback primer et de bande Orcatec tape polyback car il ne sera pas possible d'obtenir une adhérence adéquate. Laisser sécher la surface enduite du Orcatec polyback primer et appliquer une fine couche du Orcatec polyback primer sur la surface précédemment enduite puis appliquer de la bande Orcatec tape polyback lorsque les conditions le permettent.
- CONSERVER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.



Pose

- Éliminer la saleté ou la poussière de la zone du joint par un essuyage avec un chiffon propre. En cas de présence d'une forte couche de saletés, nettoyer à fond la zone du joint avec du produit de nettoyage W-Membrane Cleaner. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines.
- Marquer la feuille inférieure avec un crayon sur toute la longueur du joint en utilisant le bord de la feuille supérieure comme guide.
- Application du primaire Orcatec polyback primer :
Appliquer le Orcatec polyback primer en utilisant un chiffon ou un rouleau à colle propre. FROTTER la zone du joint des deux feuilles de la membrane selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur la membrane. La zone du joint nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de globules ou d'excès localisés.
- Toute la surface sur laquelle sera appliquée Orcatec tape polyback doit être nettoyée et préparée. L'adhésif n'adhère pas aux surfaces poussiéreuses ou sales. Toute contamination de surface résiduelle nuira à l'adhérence de l'adhésif de la bande.
- Laisser sécher le Orcatec polyback primer jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher avec un doigt sec.
- Poser la bande Orcatec tape polyback immédiatement après évaporation du solvant du Orcatec polyback primer pour minimiser les possibilités de contamination par la poussière et favoriser l'adhérence par temps froid.
- Dérouler 1 m environ de bande Orcatec tape polyback. Aligner la bande avec une ligne repère et presser la bande sur la feuille inférieure en exerçant une pression manuelle ferme. Continuer sur toute la longueur du joint. Les extrémités du rouleau doivent être recouvertes sur 25 mm. Laisser reposer la feuille supérieure sur le poly-film anti-adhésif après application. La bande Orcatec tape polyback doit recouvrir une zone de 3 mm de largeur au minimum au-delà du bord du joint. Une longueur continue de bande Orcatec tape polyback doit être utilisée à toutes les joints en T et doit être finnisé avec Uncured PS polyback flashing.
- Le fait de rouler la bande Orcatec tape polyback avec un maroufleur en acier ou en caoutchouc après application sur le substrat préparé réduit considérablement la fréquence des poches d'air dans le joint réalisé sur chantier.
- Tirer le poly-film anti-adhésif de la bande Orcatec tape polyback sous la feuille supérieure et laisser cette dernière retomber librement sur la bande découverte.
- Appuyer uniformément à la main la feuille supérieure sur la bande dans un mouvement transversal orienté vers le bord du joint.
- Rouler immédiatement le joint avec un rouleau en acier de 5 cm de largeur ou un maroufleur "Station de bout" tout en pressant. Rouler perpendiculairement, et non parallèlement, au bord du joint.
- La bande Orcatec tape polyback dépasse de 50 mm dans chaque direction selon le détail.

Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.