



FICHE TECHNIQUE

Version : 11/2015

Orcatec EP95

Généralités

Les ciments de jointoiment Orcatec EP95 sont des colles à contact à haute résistance à base de solvant qui permettent une fixation rapide des solins, des plaquages et des joints de caoutchouc polymérisé. Ce sont des adhésifs au caoutchouc synthétique spécialement formulés pour une application avec un rouleau à poil et/ou un pinceau épais pour peinture et suffisamment polyvalents au niveau du temps de pégoisité du film pour permettre l'application et l'adhérence de zones étendues en une seule fois.

Les colles à contact de jointoiment Orcatec EPDM sont conçus pour assurer la jonction de membranes EPDM.

Propriétés et caractéristiques types: *

Propriétés et caractéristiques:	Sure-Seal EP-95
Base	Caoutchouc synthétique
Couleur	Noir
Solides:	30%
Point d'éclair	-13 °C en vase clos
Viscosité Brookfield	3800 centipoises
Poids net moyen	3,4 kg/gal
Conditionnement	6 boîtes de 1 gal (3,78 l)
Durée de stockage	12 mois
Compatible	Intempéries
Produit de nettoyage	W-Membrane Cleaner
Produits connexes	Sure-Seal Lap Sealant In-Seam Sealant™
COV	605 g/l

Mises en garde et avertissements

- Pour des informations complètes sur la sécurité avant utilisation, consulter les fiches de données de sécurité applicables.
- Les colles à contact de jointoiment Orcatec EP95 sont **EXTRÊMEMENT INFLAMMABLES**- Ils contiennent des produits de la distillation du pétrole qui présentent des risques d'incendie et d'explosion en présence de chaleur, de flammes ou d'étincelles. Stocker et utiliser à l'écart des sources de chaleur, des flammes ou des étincelles Ne pas fumer pendant l'application. Ne pas utiliser dans une zone confinée ou non ventilée. Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent se déplacer sur le sol jusqu'à une source d'allumage distante puis s'enflammer. Une étiquette d'avertissement rouge est requise pour l'expédition.
- Éviter de respirer les vapeurs. Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. En cas d'inhalation, se déplacer hors de la zone contaminée. Si la victime ne respire plus, pratiquer la respiration artificielle Si la respiration est difficile, donner à respirer de l'oxygène. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
- En cas d'ingestion, **NE PAS FAIRE VOMIR LA VICTIME**. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.



- Éviter le contact avec les yeux. Des verres ou des lunettes de sécurité sont recommandés. En cas d'éclaboussures dans les yeux, rincer les yeux abondamment et immédiatement avec de l'eau pendant 15 minutes au moins. Contacter immédiatement un médecin.
- Éviter le contact avec la peau. Bien se laver les mains après manipulation. En cas de contact avec la peau, laver à fond la zone affectée avec du savon et de l'eau.
Remarque : Lorsque l'on utilise ces produits, le port des gants spéciaux en Hycron résistant aux solvants est requis pour protéger les mains contre les composants irritants.
- Ne pas diluer les ciments de jointoiment. La dilution a une incidence sur les performances.
- Un stockage sur chantier à des températures supérieures à 32 °C peut affecter la durée de stockage du produit. L' Orcatec EP95 s'en trouvera finalement épaissi. De ce fait, le produit deviendra difficile voire impossible à utiliser. Lorsque les températures de stockage deviennent élevées, il convient de stocker le produit de jointoiment Orcatec EP95 dans un environnement contrôlé. Si le produit de jointoiment Orcatec EP95 est stocké à des températures inférieures à 15 °C, le conditionner à la température de la pièce avant utilisation. Mélanger le ciment de temps en temps en cours d'utilisation.
- Les récipients de produit de jointoiment EP95 Splicing Cement ouverts doivent être utilisés dans les 48 heures. À l'issue de ce laps de temps, EP95 Splicing Cement commence à épaissir, ce qui rend finalement difficile, voire impossible, la maîtrise de l'épaisseur d'adhésif appliqué.
- Les consommations indiquées sont des valeurs moyennes susceptibles de varier d'un chantier à l'autre.
- CONSERVER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

Consommation

Largeur de joint nominale	Largeur de surface revêtue (total des deux surfaces)	(mètre linéaires [m] par gallon) Consommation :	litre par mètre linéaires de joint
7,5 cm	20 cm	46 m	0,08
10 cm	25 cm	37 m	0,10
13 cm	30 cm	30 m	0,126
15 cm	35,5 cm	26 m	0,145

Les consommations indiquées sont des valeurs moyennes susceptibles de varier d'un chantier à l'autre.

Application : ** (application par deux personnes recommandée pour la productivité et la qualité)

- Mélanger le produit de jointoiment Orcatec EP95 pendant cinq minutes en raclant bien les côtés et le fond de la boîte jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme. Il ne devrait pas rester de matériau plus lourd au fond ou sur les côtés de la boîte. Certains lots peuvent contenir une plus grande quantité de matériau épais au fond que d'autres lots. Le fait de mélanger pendant cinq minutes rend le ciment lisse et homogène.
- Nettoyer les surfaces portantes sèches en frottant avec des chiffons ou rouleaux à colle saturés de produit de nettoyage W-Membrane Cleaner pour obtenir une couleur de surface unie sans traînées de poussière.
Attention : porter des gants en Hycron lors de l'utilisation de produits de nettoyage.



- Appliquer du produit de jointoiment Orcatec EP95 (mélangé pendant 5 minutes) avec un rouleau de colle à poil moyen pour obtenir une couche épaisse, lisse et parfaitement homogène sans excès localisés. Utiliser un petit pinceau à peinture à soies longues dans les angles, les changements d'angle.
- Vérifier que le ciment est bien sec avant assemblage. Le produit de jointoiment Orcatec EP95 doit être poisseux mais ne pas bouger au toucher avec un doigt sec (essai de pégoité et d'enfoncement). Éviter tout séchage excessif ! Si l' Orcatec EP95 a trop séché et n'est plus poisseux, appliquer une nouvelle couche Orcatec EP95 de jointoiment.
- Appliquer un bourrelet continu de 4 mm de diamètre de produit d'étanchéité In-Seam Sealant. Éviter tout séchage excessif ! Pour les emplacements exacts, voir les spécifications actuelles et les détails.
- Soulever le bord de la membrane et rouler (ne pas laisser tomber) la feuille supérieure sur la surface portante. Prendre garde de ne pas étirer la membrane ou y former des plis.
- Presser à la main pour assembler le joint en essuyant en direction du bord du joint.
- Rouler le joint en direction du bord à l'aide d'un rouleau manuel en acier de 5 cm.
- Appliquer du produit d'étanchéité "Lap Sealant" en respectant les spécifications et détails en vigueur.

* Propriétés générales. Les propriétés et caractéristiques types sont basées sur des échantillons testés et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont fournies à titre de guide et ne reflètent pas la spécification ou la plage de spécifications pour une caractéristique particulière de ce produit.

** POUR DES EXIGENCES D'APPLICATIONS SPÉCIFIQUES, CONSULTER LES SPÉCIFICATIONS ET DÉTAILS À JOUR D' I.R.S Btech International sa.

Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.