

## FICHE TECHNIQUE

version 11/2015

# Orcatec Polyback primer

## Généralités

Le primaire Orcatec polyback primer est un produit à base de solvant destiné au nettoyage et à la préparation en une étape de la surface des membranes Orcatec EPDM avant application de la bande Orcatec tape polyback, Orcatec flashing polyback, Mastic Orcatec et de tous les autres produits sensibles à la pression. Le Orcatec polyback primer peut également être utilisé avec le produit de jointoiment EP95 Splice Cement.

## Les propriétés

Couleur:	Bronze à vert olive
Base:	Caoutchouc synthétique
Solide:	18%
Point d'éclair:	4,4°C
Poids net :	0,9 kg/l
VOC:	727 g/l
Conservation:	9 mois

## Mises en garde et avertissements

- Ce produit est INFLAMMABLE. Des précautions doivent être prises pour conserver le Orcatec polyback primer à l'écart de la chaleur, des flammes et des étincelles pendant le stockage et l'utilisation.
- Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. Éviter de respirer les vapeurs. Éviter le contact avec les yeux et la peau.
- Éviter de respirer les vapeurs. Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. En cas d'inhalation, se déplacer hors de la zone contaminée. Si la victime ne respire plus, pratiquer la respiration artificielle. Si la respiration est difficile, donner à respirer de l'oxygène. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
- En cas d'ingestion, NE PAS FAIRE VOMIR LA VICTIME. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
- Il convient de porter des gants résistant aux produits chimiques avec le Orcatec polyback primer pour protéger les mains contre les risques de coloration et les composants irritants. Les gants en Hycron® sont conçus pour cela.
- Bien mélanger le Orcatec polyback primer jusqu'à ce que tout le pigment déposé soit mélangé dans la solution. Les particules solides en suspension dans le Orcatec polyback primer ont tendance à se déposer ; mélanger fréquemment la solution pendant l'utilisation (toutes les 15 à 20 minutes). Utiliser le plein potentiel du Orcatec polyback primer. Ne pas diluer. La dilution a une incidence sur les performances.
- Le Orcatec polyback primer risque de produire une coloration de la membrane EPDM blanc et d'autres surfaces qui ne sont pas de couleur noire.
- Un stockage sur chantier à des températures supérieures à 32 °C peut affecter la durée de stockage du Orcatec polyback primer. Si le Orcatec polyback primer est stocké à des températures inférieures à 15 °C, le conditionner à la température de la pièce avant utilisation.
- Lorsque le produit n'est pas utilisé, maintenir le bidon bien fermé et le protéger des risques de contamination par l'humidité. Une fois exposé à l'humidité de l'air, le Orcatec polyback primer commence à polymériser et peut former un gel en quelques jours. Il est possible de fabriquer un joint positif avec de la membrane ou du produit d'étanchéité.

Page: 1/3

## FICHE TECHNIQUE

version 11/2015

- En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur du Orcatec polyback primer nouvellement appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de condensation, suspendre l'application de primaire car il ne sera pas possible d'obtenir une adhérence adéquate. Laisser sécher la surface et appliquer une fine couche Orcatec polyback primer sur la surface précédemment enduite lorsque les conditions le permettent.
- POUR DES INFORMATIONS COMPLÈTES SUR LA SÉCURITÉ AVANT UTILISATION, CONSULTER LES FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ APPLICABLES.
- CONSERVER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

### Mélange

Bien mélanger jusqu'à ce que tous les pigments déposés soient dispersés et que la couleur du Orcatec polyback primer soit uniforme. Il est recommandé de mélanger pendant 5 minutes au minimum.

### Consommation

Il est possible de traiter 23 m<sup>2</sup> par gallon environ lorsque le produit est appliqué correctement sur Orcatec EPDM. Ou 0,02 lt / mc de joint (7,5 cm) – 0,04 lt /mc (15 cm)

### Application

- Éliminer tous matériaux étrangers par balayage ou lavage à l'eau (bien sécher après !)
  - a. Tout excès de poussière de mica doit être éliminé par balayage ou essuyage avec un chiffon sec.
  - b. Si la membrane est très sale, un brossage avec du produit de nettoyage W-Membrane Cleaner peut être nécessaire. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines. Remarque : Des gants en Hycron requis pour la protection des mains lors de l'utilisation de produits de nettoyage ou de primaires.
- Bien mélanger le Orcatec polyback primer jusqu'à ce que tous les matériaux déposés soient mélangés dans la solution.
- Application du primaire Orcatec polyback primer  
Appliquer le Orcatec polyback primer avec un chiffon propre ou rouleau à colle. Frotter la zone de la membrane (sur laquelle doit être appliqué(e) la bande Orcatec tape polyback, Orcatec flashing polyback, Mastic Orcatec, un produit sensible à la pression ou le produit de jointoiement EP95 Splice Cement selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur la membrane. La zone nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de traînées, de globules et d'excès localisés.  
**REMARQUE : L'utilisation d'une quantité excessive de Orcatec polyback primer n'améliore pas notablement l'adhérence de la bande Orcatec tape polyback, Orcatec flashing polyback, Mastic Orcatec, ou du produit sensible à la pression sur la membrane EPDM. Utiliser uniquement la quantité nécessaire pour obtenir une couverture de 100% de la zone sur laquelle l'adhésif sera appliqué.**
- Laisser sécher le primaire Orcatec polyback primer jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher avec un doigt sec. La pose de la bande Orcatec tape polyback, Orcatec flashing polyback, Mastic Orcatec ou d'un produit sensible à la pression aussitôt après l'évaporation du Orcatec polyback primer minimise les risques de contamination par la poussière et favorise l'adhérence par temps froid.

## FICHE TECHNIQUE

---

version 11/2015

- Réaliser le joint conformément aux spécifications et fiches détaillées d' I.R.S Btech nv/sa.

\* Propriétés générales. Les propriétés et caractéristiques types sont basées sur des échantillons testés et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont fournies à titre de guide et ne reflètent pas la spécification ou la plage de spécifications pour une caractéristique particulière de ce produit.

Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.